



# Inductance

L'inductance affecte le soudage en MIG/MAG lors d'un soudage en court-circuit.

*Lors d'un soudage en spray arc, l'inductance influence uniquement l'amorçage.*

## Inductance faible :

- Un arc concentré et sec.
- Quelques projections supplémentaires.
- Pour le soudage de fines épaisseurs, à courant faible.

## Inductance élevée :

- Arc plus doux.
- Arc plus chaud.
- Bain de soudure plus fluide.
- Utilisé pour des fils de sections plus élevées.

*Une inductance trop élevée entraîne moins de courts-circuits, un arc instable et une tendance à crépiter avec de basses tensions d'arc.*

